

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **Laserworking Garbsen GmbH**

Heinrich-Nordhoff-Ring 3
30827 Garbsen
Deutschland

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau von Schienenfahrzeugteilen
• ohne Konstruktion

Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	8 1.2	t = 1 - 10 mm t = 3 - 20 mm	ISO 15614-1 ISO 15613
138	1.2	t = 5 - 40 mm	ISO 15614-1
141	8	t = 0.7 - 19.2 mm	ISO 15614-1

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Hannes Redecke (IWE) geb.: 29.09.1955

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: Josef Carceles (SFM) geb.: 18.07.1954

Bemerkungen: siehe Rückseite

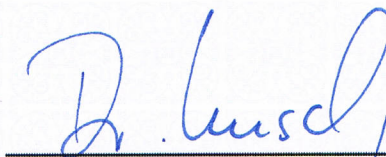
Zertifikat Nr.: GSI/15085/CL1/7195/4A2/04

Gültigkeitszeitraum: vom 22.05.2015 bis 06.03.2017

Ausgestellt am: 22.05.2015

Auditor: RÖSNER

ID-Nr.: EBA - 09/09
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

Prof. Dr.-Ing. G. Kuscher
Vertreter des Leiters der HZS